

**PRUEBAS DE PRODUCTOS MICROBLAZE  
PARA REMEDIACION MICROBIOLOGICA  
POR BIOAUMENTACION EN LA REFINERÍA  
DE CADEREYTA, HECTOR LARA SOSA**

Resultados de las pruebas efectuadas entre Marzo 9 de 2002 al 31 de Abril de 2002 en el Tanque de Almacenamiento de Crudo TV - 5003.

**1. LIMPIEZA**

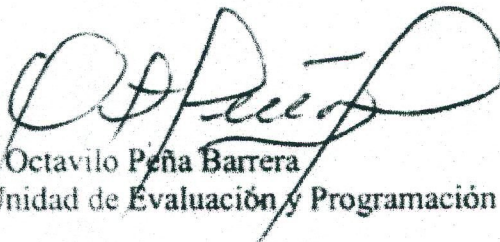
- a. Rompió la estructura molecular del crudo polimerizado y se emulsificó hasta el punto donde las bacterias pueden empezar la digestión.
- b. Desincrustó las superficies impactadas por hidrocarburos.
- c. Aceleró el proceso usando calor y presión.
- d. Limpió la grava en un 88%.
- e. Limpio y desincrustó la superficie de los muros de concreto armado en un 100% con ayuda mecánica de cepillos de ixtle.
- f. Limpió y Desincrustó superficies metálicas en un 100%.

**2. BIORREMEDIACIÓN**

- a. Por medio de la bioaumentación de bacterias para el vigésimo cuarto día se bajo la concentración de hidrocarburos de Petróleo Totales de 58,727 ppm a 18,063 ppm.

Por lo anterior podemos decir que los productos Micro-Blaze son efectivos en instalaciones de PEMEX para todo tipo de limpieza de Hidrocarburos, Desincrustación, Bioremediación y Bioaumentación.

Anexo encontraran los detalles de la prueba que se llevo a cabo en la Refinería Héctor R. Lara Sosa, durante los meses de Marzo 9 de 2002 al 31 de Abril de 2002 en el Tanque de Almacenamiento TV - 5003



Ing. Octavilo Peña Barrera  
Enc. Desp. De la Unidad de Evaluación y Programación

Cadereyta Jiménez, N.L., Agosto 31 del 2000

|  |  |
|--|--|
| Nombre completo de la dependencia remitente<br><b>PEMEX REFINACION<br/>SUPTCIA. INSP. TEC. Y SEG. IND.<br/>REF. ING. HECTOR R. LARA SOSA</b> | Antecedentes de esta comunicación<br>Número: <b>SITSI-203/00</b><br><br>Expediente:                        |
| ING. HECTOR ROBLEDO BUJANOS<br>SUPT. DE RECURSOS MATERIALES<br>REFINERIA.  | Antecedentes de esta comunicación que se contestan con la presente<br>Número/s:<br>Expediente/s:<br>Fecha: |
| ANEXOS1-   | ASUNTO:<br><b>PRUEBA PRODUCTOS "MICRO BLAZE"</b>   |

Resultado de las pruebas efectuadas el día 5 de Agosto del presente año, a los productos "Micro Blaze" en esta Refinería.

- 1.- Se provocó incendio en recipientes (Charolas) llenas con producto aceite ciclico ligero, utilizando en su extinción o ataque extinguidores presurizados de Micro-Blaze, observando que actuan en el mismo tiempo que un extintor de PQS, pero evitando su reignición.
- 2.- Se derramó (MTBE) en plataforma de cemento y se incendió, extinguiendolo con producto Micro-Blaze eliminando su reignición y se confirma 0 % explosividad en el area, despues de extinguido el fuego.

De lo anterior, podemos decir que los productos "Micro-Blaze" son efectivos para ser utilizados en una Refinería, en el ataque a incendios mas no en la limpieza de áreas.

Atentamente,  
**ORIGINAL FIRMADO**  
ING. MIZAEI TOVAR BARVERENA  
ING. MIZAEI TOVAR BARVERENA  
ENC. DEL DESP. SUPTCIA. INSP. TEC. S.I.  
  
C.C. GERENCIA DE REFINERIA.  
UNIDAD DE PRODUCCÓN  
ING. J.FCO. ZÚÑIGA GALLARDO  
Dic'

