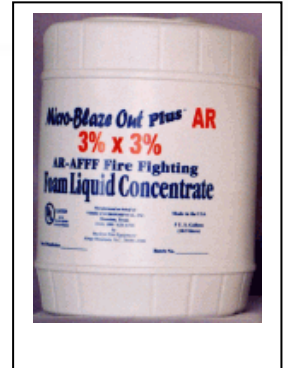




Micro-Blaze

Grupo MBM S.A. DE C.V.



Micro-Blaze Out Plus AR

Es el único agente biológico contra incendio resistente al alcohol en el Mercado. Este producto está diseñado para combatir incendios de clase B para hidrocarburos y solventes polares.

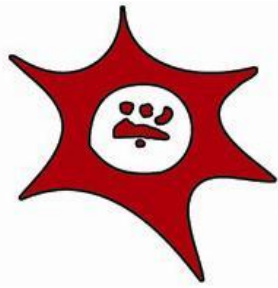
Características

- Biodegradable
- Más eficiente
- Ahorra Tiempo y Agua
- Es compatible con todos los sistemas de aplicación
- Su pH 7.0 a 8.0 no corroe el hule y el plástico
- No daña el medio ambiente
- Su excelente fluidez suprime el incendio de manera rápida y eficiente.

Ventajas

Es una alternativa ambientalmente efectiva en comparación a las espumas convencionales para incendios clase A y B.

- Se puede usar con agua dulce o salada
- No tapa los sistemas de aplicación y los dosificadores
- Al ser aplicado en incendios clase A tiene una capacidad de penetración y de mojado superior a los productos disponibles en el mercado
- Se puede usar junto con químicos y polvos secos para supresión de incendios
- Corrosividad (Ninguna)
- Reduce Pérdidas Estructurales
- Enfría los materiales mas rápidamente
- Reduce los Daños por Agua
- Usas menos agua, mejora penetración
- Reduce el tiempo de controlar y apagar
- Es la única espuma AAAF biodegradable y que remedia el sitio en donde fue aplicada.



Micro-Blaze

Grupo MBM S.A. DE C.V.

¿Cómo Actúa?

Actúa de la misma manera que las espumas AAAF convencionales para la supresión del incendio, pero con la ventaja de biodegradar tanto a los residuos de la espuma AAAF como a los hidrocarburos. Esta es la ventaja de nuestro producto ya que los microbios empiezan a biodegradar el combustible, eliminando los vapores y por lo tanto el peligro de Reignición y flashback.

Al ser aplicado sobre hidrocarburos se forma una capa de espuma que suprime los vapores y extingue el incendio. Cuando es aplicado sobre incendios de solventes polares, se forma una membrana polimétrica logrando así apagar el incendio.

Almacenaje

- La vida de anaquel en su empaque original supera los diez años.
- La temperatura de almacenaje deberá ser entre 2°C y 49°C.